

기능시험 평가지

නිපුණතා පරීක්ෂණ ඇගයීම් පත්‍රය

ඉංජිනේරු කමරාන්ත වගරය	පිටුපස නිෂ්පාදන කමරාන්ත	සෛල අනු ක්ෂේත්‍ර	සකස් කිරීම (Assemble)
--------------------------	----------------------------	---------------------	--------------------------

පරීක්ෂණ කාලය: මිනිත්තු 4

I. පරීක්ෂණ ව්‍යුහය

වර්ග අංශය	සෛල නම පරීක්ෂණ නාමය	පරීක්ෂණ කාලය
1වර්ග පළමු පරීක්ෂණය	පින් පිටු කුරු(pin) දැවීම	1වර්ග මිනිත්තු 1
2වර්ග දෙවන පරීක්ෂණය	කාර්‍යය ඉටු ද්‍රව්‍යය එල්ලීම	1වර්ග මිනිත්තු 1
3වර්ග තෙවන පරීක්ෂණය	සකස් කිරීම එකලස් කිරීම බෝල්ට් ඇණ සහ නට්	2වර්ග [හැඳ 1වර්ග වෙන්වී] මිනිත්තු 2 [ප්‍රති විප්ලවකරණය සඳහා අතිරික්ත විනාඩි 1]

II. පරීක්ෂණය සහ සැලසුම්

Test 1. පින් පිටු [1වර්ග] කුරු(pin) දැවීම(මිනිත්තු 1)

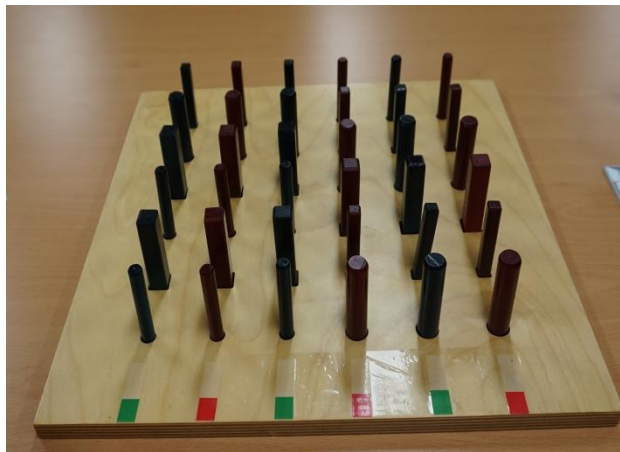
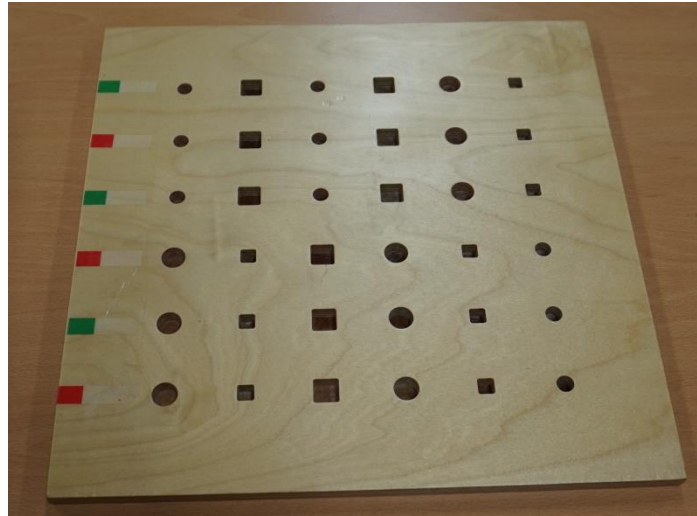
1. පරීක්ෂණය සඳහා

- පරීක්ෂණය සඳහා දෙන ලද කාර්‍යයට අනුකූලව ලබාදුන් පුවරුව මත පාට, හැඩය සහ ප්‍රමාණය සැලකිල්ලට ගෙන අදාළ කුරු දැවිය යුතුය.

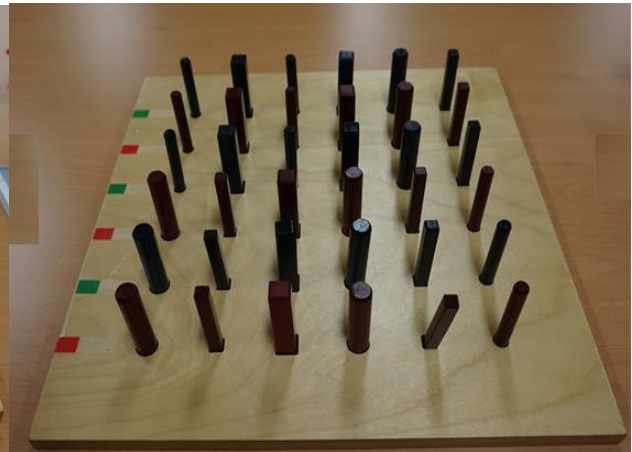
2. පරීක්ෂණය

[핀 꽃이 판 : 크기 : 380 x 380mm]

[කුරු රඳවුම් පුවරුව : ප්‍රමාණය : 380 x 380mm]



<좌측면> <වම්පස>



<정면 < ඉදිරිපස >

Test 2. 작업물 걸기 [1분] ද්‍රව්‍ය එල්ලීම [මිනිත්තු 1]

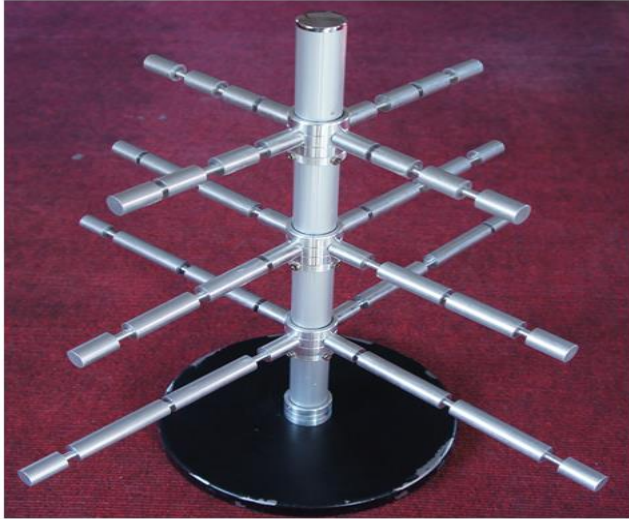
1. 요구사항 අවශ්‍යතා

- 작업물 걸이대에 지급된 링을 규격에 맞게 거십시오.
ප්‍රමාණය පිළිබඳ සැලකිලිමත්ව අදාළ මුද්‍රා රඳවනයෙහි එල්ලන්න.

2. 도면 සැලැස්ම

[작업물 걸이대 : 링 \varnothing 50mm]

[\varnothing 50mm 링 : \varnothing 50mm]



<링 걸이대> < \varnothing 50mm 링>

<링> < \varnothing 50mm>



<작업 예시> <카운터시 시퀀스>

Test 3. 조립 시퀀스 시퀀스 [2분] [비율 2]

1. 요구사항 අවශ්‍යතා

- 감독위원이 지시하는 도면에 맞게 제한시간 안에 2가지 종류의 볼트와 너트를 정확하게 지급된 판재에 체결하고 감독위원의 확인 후 해체합니다.

විභාග පරීක්ෂක විසින් දෙනු ලබන සැලැස්මට අනුකූලව මිනිත්තු 2ක් ඇතුළත අදාළ කාල සීමාව තුළ වගර් 2ක බෝල්ට් ඇණ සහ නට්, ඔබට ලබා දී ඇති පුවරුවෙහි සවිකර විභාග පරීක්ෂකගේ අධීක්ෂණයෙන් පසු නැවත මිනිත්තු 1ක් ඇතුළත වෙන් කරන්න.

2. 도면 සැලැස්ම

- **공구 මෙවලම්**

		
<p>යුග්‍යමරිබෝල්ට් බෝල්ට් ඇණ (අධ්‍යාප්‍රාකාර)</p>	<p>යුග්‍යනට් මුර්ට්ට් (අධ්‍යාප්‍රාකාර)</p>	<p>යුග්‍යසොකට් ලැන්ච් බෝල්ට් සොකට් ඇණ (අධ්‍යාප්‍රාකාර)</p>
		
<p>ස්ප්‍රිංග් වාෂර් ස්ප්‍රිංග් වාෂරය (spring washer)</p>	<p>ෆ්ලැට් වාෂර් ෆ්ලැට් වාෂරය</p>	

- **실시요령** උපදෙස්

1. 안전장갑을 착용하고 준비된 볼트와 너트를 적합한 공구를 활용하여 지정된 위치에 체결하고 평가위원의 확인을 받습니다.

ආරක්ෂිත අත් වැසුම් පැළඳ, සුදානම් කර ඇති බොල්ට් ඇණ සහ නට් ඊට උචිත මෙවලම් භාවිත කර ලකුණු කර ඇති ස්ථානවල සවි කර විභාග පරීක්ෂකගේ අධීක්ෂණය ලබා ගන්න.

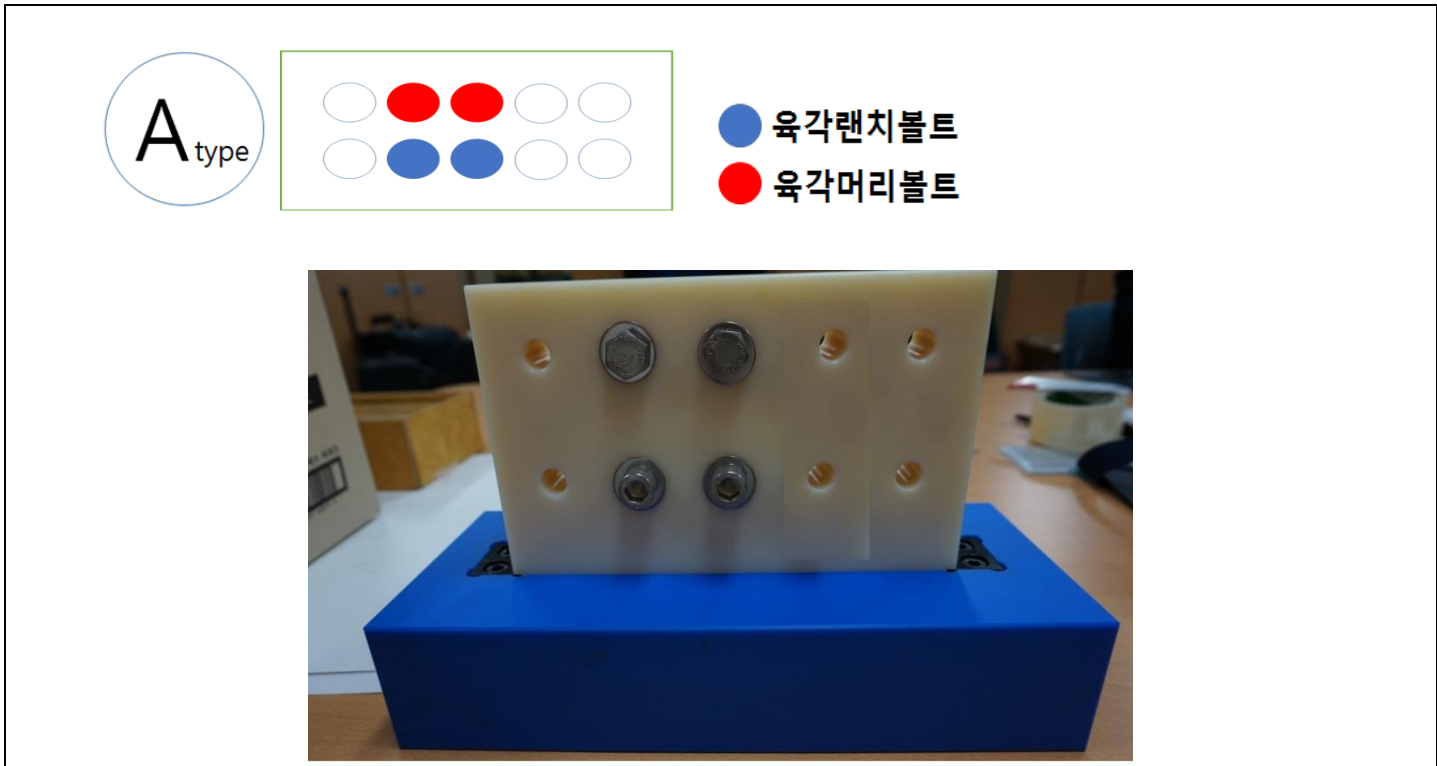
2. 감독위원의 지시에 따라 체결한 볼트와 너트를 해체합니다.

විභාග පරීක්ෂකගේ උපදෙස් අනුව යමින් බොල්ට් ඇණ සහ නට් නැවත වෙන් කරන්න.

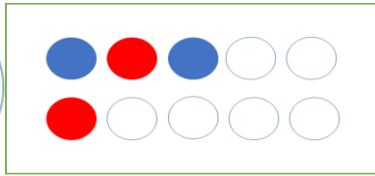
3. 무리하게 힘을 주거나 평가도구를 훼손하면 감점되므로 유의하십시오.

අනවශ්‍ය ලෙස ශක්තිය යෙදවීම හෝ අදාළ මෙවලම්වලට හානි සිදුකිරීම ලකුණු කපා හැරීමට හේතු විය හැකි බැවින් ඒ පිළිබඳ සැලකිලිමත් වන්න.

● **도면**



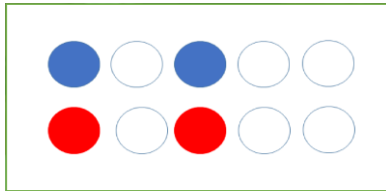
B_{type}



- 육각랜치볼트
- 육각머리볼트



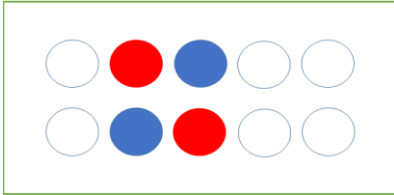
C_{type}



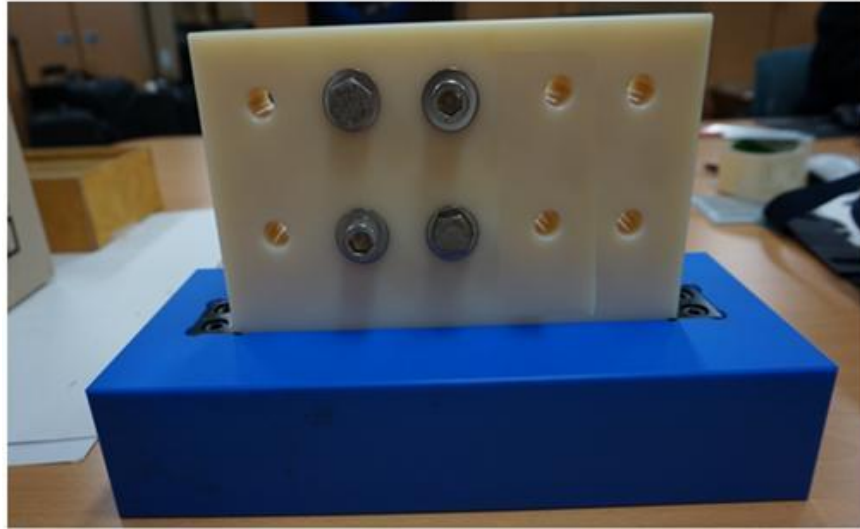
- 육각랜치볼트
- 육각머리볼트



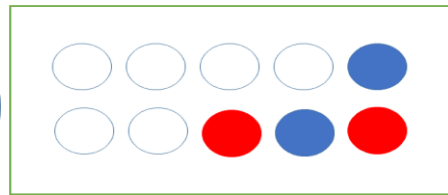
D type



- 육각랜치볼트
- 육각머리볼트



E type



- 육각랜치볼트
- 육각머리볼트



III. 응시자 유의사항 -

비하양 අපේක්ෂකයන් විශේෂයෙන් සැලකිලිමත් විය යුතු කරුණු

1. 작업 중 안전사고가 나지 않도록 유의하십시오.

තම කාර්යයෙහි නිරත වීමේදී අනතුරු ඇති නොවීමට වගබලා ගත යුතු ය.

2. 모든 작업은 감독위원의 시작선언과 함께 시작하고 종료선언과 함께 종료하십시오. 시작 전에 미리 작업을 하거나, 종료 후에도 계속 작업을 할 경우 최하점수를 부여하니 유의하십시오.

සියලු කාර්යයන් ආරම්භ කිරීම හා අවසන් කිරීම විහාග පරීක්ෂකගේ සංඥාව මත සිදු කළ යුතු ය. විහාග පරීක්ෂකගේ සංඥාවට ප්‍රථම වැඩ ආරම්භ කිරීම හෝ අවසන් කිරීමේ සංඥාවෙන් පසුවත් කාර්යයෙහි නිරතව සිටීම අවම ලකුණු ප්‍රමාණයක් ලබා ගැනීමට හේතු විය හැකි බැවින් ඒ පිළිබඳ සැලකිලිමත් වන්න.

3. 감독위원이 시험종료를 선언하면 수험자는 즉시 작업을 중단하고 채점이 끝날 때까지 대기하십시오. 채점이 끝나면 다음 수험자를 위하여 평가도구를 처음상태로 원위치 하십시오. (체결한 볼트는 분리해체 하시오.)

විහාග පරීක්ෂක විසින් විහාගය අවසන් වූ බව දැනුම් දීමෙන් පසු සියලු කාර්යයන් අවසන් කර අගැයීම් කටයුතු නිමවන තෙක් රැඳී සිටිය යුතු ය. අගැයීම් කටයුතු නිමවූ පසු ඊළඟ විහාග අපේක්ෂකයාට පහසුවෙන් ලබාගත හැකි පරිදි අදාළ මෙවලම් අදාළ ස්ථානයන්හි තැබීමට වගබලා ගත යුතු ය. (සවිකළ බොල්ට් ඇණ සියල්ල නැවත වෙන් කරන්න.)

4. 각각의 작업은 가능한 빠르고 정확하게 작업하고, 작업이 끝난 응시자는 바로 손을 들어 감독위원에게 작업이 끝났음을 알리십시오.

ඒ ඒ කාර්යයන් සියල්ල හැකි ඉක්මනින් හා නිවැරදිව සිදු කර, සියල්ල නිම කළ පසු අත ඔසවා සියල්ල අවසන් කළ බව විහාග පරීක්ෂක වෙත දැනුම් දිය යුතු ය.

5. 작업은 신속하고 정확하게 수행하되, 무리하게 힘을 가하거나 불필요한 동작으로 평가도구가 훼손될 경우 최하점수를 부여하니 유의하십시오.

අදාළ කාර්යයන් සියල්ල හැකි ඉක්මනින් හා නිවැරදිව සිදු කළ යුතු අතර අනවශ්‍ය ලෙස ශක්තිය යෙදවීම හෝ අදාළ මෙවලම්වලට හානි සිදුකිරීම අවම ලකුණු ප්‍රමාණයක් ලබා ගැනීමට හේතු විය හැකි බැවින් ඒ පිළිබඳ සැලකිලිමත් වන්න.

6. 감독위원의 지시에 불응하거나, 수험질서를 어지럽히는 경우 퇴실조치 되었으니 유의하십시오.

විභාග පරීක්ෂකගේ උපදෙස් නොපිළිපැදීම හෝ විභාග කටයුතුවලට බාධා ඇති කිරීම වැනි අවස්ථාවලදී විභාග ශාලාවෙන් පිට වීමට සිදු විය හැකි බැවින් ඒ පිළිබඳ සැලකිලිමත් වන්න.

7. 작업수행 시 안전장갑을 반드시 착용하도록 하며, 체결공구를 비스듬하게 바르지 않은 자세로 사용하여 안전사고가 발생하지 않도록 주의하십시오.

කායර්යන්හි නිරත වීමේදී ආරක්ෂිත අත් වැසුම් අනිවාර්යයෙන් පැළඳ සිටිය යුතු අතර, මෙවලම් හා උපකරණ වැරදි ලෙස භාවිත කිරීමෙන් අනතුරු සිදු විය හැකි බැවින් ඒ පිළිබඳ සැලකිලිමත් වන්න.

8. 지급한 공구를 사용하지 않고 손으로 볼트와 너트를 조립, 완성한 경우 해당과제는 최하점수를 부여하므로 유의하십시오.

ලබා දී ඇති මෙවලම් හා උපකරණ භාවිත නොකර අනිත් බොල්ට් ඇණ හා නට් සවි කිරීම අවම ලකුණු ප්‍රමාණයක් ලබා ගැනීමට හේතු විය හැකි බැවින් ඒ පිළිබඳ සැලකිලිමත් වන්න.

V. 평가장 시설목록

ඇගයුම් මධ්‍යස්ථාන පහසුකම් ලැයිස්තුව

V. 평가장 시설목록 ඇගයුම් මධ්‍යස්ථාන පහසුකම් ලැයිස්තුව			세부분야 අනු අංශ	조립 එකලස් කිරීම		
구 분 වගරය	일련번호 අනු අංකය	장비 및 시설명 උපකරණ හා පහසුකම් නාමය	규 격 ප්‍රමිතිය	단 위 ඒකකය	수 량 ප්‍රමාණය	비 고 වෙනත්
1과제 පළමු පරීක්ෂණය	1	작업대 වැඩ මේසය	1,400x1,000x700m m	개 PCS	2	
//	2	핀 꽃이 세트 කුරු(pin)රඳවන කට්ටලය	제작 නිමැවුම	세트 සෙට්	2	핀 : 36개 කුරු(pin): 36 핀 박스 කුරු පෙට්ටි 핀 꽃이 판 කුරු රඳවනය
//	3	스톱워치 විරාම ඔරලෝසුව (stopwatch)	연속형 공업표준 කමර්න්ත ප්‍රමිතිය	개 PCS	2	
2과제 දෙවන පරීක්ෂණය	4	작업대 වැඩ මේසය	1,400x1000x700m m	개 PCS	2	

//	5	걸이 대 세트 එල්ලුම් කට්ටල	제작 නිමැවුම	세트 සෙට්	2	링 36개(3종) මුදු 36 (වගර් 3)
//	6	스톱워치 විරාම ඔරලෝසුව (stopwatch)	연속형 공업표준 කමරාන්ත ප්‍රමිතිය	개 PCS	2	
3과제 කෙවන පරීක්ෂණය	7	작업대 වැඩ මේසය	1,400x1,000x700m m	개 PCS	2	
	8	조립판 එකලස් කිරීමේ පුවරුව	제작 නිමැවුම	세트 සෙට්	2	
	9	육각볼트 බොල්ට් ඇණ (ඡඩාසාකාර) 육각렌치볼트 මුර්ච්චි (ඡඩාසාකාර) 육각너트 මුර්ච්චි (ඡඩාසාකාර)	M12	개 PCS	4	1인당 2개씩 එක් පුද්ගලයකුට 2 බැගින්
	10	스패너 මුර්ච්චි යතුර (spanner)	19mm	개 PCS	4	1인당 2개 2 지급 එක් පුද්ගලයකුට 2 බැගින්
	11	육각 랜치 ඡඩාසා රෙන්චිය	10mm	세트 සෙට්	4	1인당 1개 1 지급 එක් පුද්ගලයකුට 1 බැගින්
	12	와셔 වොෂරය	스프링와셔 දුනු වොෂරය 평와셔 පැතලි වොෂරය	세트 සෙට්		1인당 1 1세트씩 එක් පුද්ගලයකුට සෙට් 1 බැගින්